



Window news

OERTLI's HPC: 40% meer productie

Directeur/eigenaar Jorg Juriëns van Juriëns Machinale Houtbewerking in Uden is ambitieus. In de komende twee jaar wil hij met hetzelfde personeelsbestand 30% meer omzet genereren. Door productieoptimalisatie samen met partners De Groot Rosmalen, Matrix en OERTLI Benelux op te pakken, zag hij met een Biesse Uniline en het nieuwe OERTLI SP-hybride HPC-gereedschap zijn productie met 40% toenemen.

Jorg Juriëns weet hoe je een kozijn maakt. Als timmerman rolde hij op zijn achttiende in de timmerindustrie. In 2001 startte hij zijn eigen bedrijf, inmiddels met zeven man personeel. Juriëns Machinale Houtbewerking produceert kozijnen, ramen, deuren, vouwwanden en schuiframen. "Eigenlijk alles wat de aannemer en de particulier nodig heeft. De klant waardeert de korte beslissingslijnen bij ons, een flexibele productie en de goede prijs/kwaliteitverhouding." Twee jaar geleden werd de behoefte gevoeld uit te breiden. "En dan kun je het wel zoeken in meer personeel, maar ik wilde eerste eens kijken naar ons productieproces." En daar bleek groei mogelijk.

Superglad

Juriëns besloot een Biesse Uniline aan te schaffen. "Maar ik weet ook wel dat een machine pas optimaal presteert met de juiste software en gereedschap." OERTLI introduceerde met SP-hybride High Performance Cutting (HPC) ook bij hoge snelheden een optimale verspaningsprestatie.

De nieuwe techniek koppelt in een arbeidsgang omkeermessen voor het voorfrezan aan de hoge afwerkingskwaliteit van afwerk- en profielmessen. Omdat de voorsnijmessen een iets kleinere snijdiameter hebben dan de finishmessen heeft dit geen invloed op het golfbeeld. "Dat de kwaliteit goed was, wist ik. Wij zijn met zijn drieën gaan kijken hoe we door het productieproces zo slim mogelijk in te richten, zoveel mogelijk tijdswinst konden boeken." Juriëns' kennis van de kozijnfabricage hielp daarbij enorm. Soms tot inspiratie van de andere partijen. "Als ik denk dat de positioneringssnelheid van de boren en frezen tussen de bewerkingen door 50 km per uur moet kunnen bedragen, dan moet je mij niet vertellen dat dat onmogelijk is. De 3-zijdige bewerking van raamhout wordt nu in een bewerkingsgang gerealiseerd.

Sponningen kunnen in een keer worden geproduceerd. En dat zonder gereedschapswissel. De standtijd van HPC-gereedschap heeft ook mij verbaasd."

Dagproductie

Door de finetuning tussen Uniline, HPC-gereedschap en Matrix-software produceert de machine nu 160 bewerkte onderdelen per dag. "En dat is veertig procent meer dan de standaard bij vergelijkbare machines," zegt Juriëns trots. "En dat alleen door de kwaliteit van het gereedschap en slim te bedenken hoe iets vlog te maken. Wil je als onderneming in de huidige tijd overleven, dan moet je met minder personeel, meer kozijnen maken. Ik wil dit jaar een omzetgroei realiseren van 30%, en als de markt aan blijft trekken, dan is dat met deze investering mogelijk."



Het HPC-gereedschap van OERTLI zorgt voor langere standtijd en een betere oppervlaktekwaliteit in een kortere bewerkingstijd. Jorg Juriëns: "Productieverhoging door finetuning van machine, gereedschap en software".

OERTLI's HPC: snel, flexibel en zeker



Het HPC-gereedschap van OERTLI zorgt voor langere standtijd en een betere oppervlaktekwaliteit in een kortere bewerkingstijd. Op de foto van link naar rechts: directeuren Dirk en Jochem van der Linden en bedrijfsleider Willy van den Elzen.

Machinaal Timmerbedrijf Van der Linden BV in Veghel richt zich op kwaliteit. Zowel van het eindproduct als van het productieproces. “Als alle onderdelen perfect op elkaar aansluiten krijg je vanzelf snelheid van produceren, flexibiliteit en kwaliteit. Zoals bij de dit jaar geplaatste Bos Windowmaster 40 die uitgerust is met het nieuwe SP-hybride HPC-gereedschap van OERTLI Benelux,” aldus Jochem van der Linden.

In een moeilijke markt is het belangrijk lean en flexibel te kunnen produceren. Machinaal Timmerbedrijf Van der Linden zocht al een tijdlang naar de optimale combinatie van een korte doorlooptijd en flexibele productie voor kozijnen, ramen, trappen en deuren. “De tijd van series is voorbij. We wilden de regie vanuit de werkvoorbereiding optimaal in handen hebben,” zegt Jochem van der Linden, die samen met zijn broer Dirk de tweede generatie in het achttienkoppige familiebedrijf vormt. Bedrijfsleider Willy van den Elzen zegt: “Met de introductie van het nieuwe gereedschap van OERTLI, in combinatie met de zwaar gebouwde trillingsvrije nieuwe Windowmaster 40 van Bos Machines viel alles op het juiste moment samen.”

Superglad

OERTLI introduceerde met SP-hybride High Performance Cutting (HPC) ook bij hoge snelheden een optimale verspaningsprestatie. De nieuwe techniek koppelt in een arbeidsgang omkeermessen voor het voorfrezen aan de hoge afwerkingskwaliteit van afwerk- en profielmessen. Omdat de voorsnijmessen een iets kleinere snijdiameter hebben dan de finishmessen heeft dit geen invloed op het golfbeeld. Het resultaat is een langere standtijd en een betere oppervlaktekwaliteit in een kortere bewerkingstijd. “Het gereedschap overtreft alle verwachtingen. We halen snijsnelheden van 12 tot 18 m, waar we 6 tot 9 m gewend waren” zegt Jochem van der Linden. “Je hoort het snijgereedschap verspanen en niet hakken. Bij merantiverspaning zien we voor het eerst krullen! We hebben een superglad oppervlak waardoor zelfs na het flowcoaten geen opharing ontstaat. We werken nu vier maanden met dit gereedschap en zijn nog geen profiel tegengekomen dat we niet konden produceren,” aldus Willy van den Elzen. “Zowel voor rondwerk, schuine verbindingen, kralen en duivejagers.”

Overstap

Van der Linden is erg te spreken over de samenwerking tussen softwareleverancier Matrix, machinefabrikant Bos en gereedschapleverancier OERTLI. “Je moet een dergelijk proces op basis van vertrouwen ingaan,” zegt Jochem van der Linden. “En daarin zijn we niet teleurgesteld. Er was veel onderling contact tussen de leveranciers om het voor ons optimale resultaat te halen.” 24 uur na de opbouw kwam het eerste kozijn gereed. “Wat we in Matrix aanmaken kan rechtstreeks naar de cnc worden gestuurd. Nu deze machine in zo’n korte tijd naar wens draait, hebben we al eerder dan verwacht kunnen starten met BIM. Dat is een groot voordeel als je met verschillende profielen werkt. Door een grotere flexibiliteit en kwaliteit hebben we nieuwe klanten kunnen binnenhalen en ook bestaande klanten zijn zeer positief. Ik durf te zeggen dat we met deze investering klaar zijn voor de toekomst. We hebben de overstap van hoogwaardig serie- naar hoogwaardig stukswerk succesvol kunnen maken.”



Energiezuinige en passieve kozijnsystemen

OERTLI is de specialist op energiezuinige en passief kozijn systemen. Wij bieden timmerfabrikanten de helpende hand, om op deze groeiemarkt succesvol te zijn. Ondermeer door duidelijkheid te scheppen in deze doorgaans nog onbekende markt- en regelgeving. OERTLI ziet voor de timmerfabrikant goede kansen op deze markt. Voorwaarde is wel dat het energiezuinige kozijnsysteem betaalbaar is en niet veel duurder dan de huidige kozijnen in de markt.

Het kozijn is de zwakste schakel in het isolatiesysteem en vormt de koudebrug die aangepakt dient te worden. Alleen het kozijn voorzien van triple beglazing is zeker niet de oplossing. Er moet dan veel te duur glas geplaatst worden om volledig aan de voorgeschreven normen te voldoen. Het geheel van frame en glas moet in balans zijn, alleen dan is de doelstelling te realiseren van enerzijds betaalbaarheid en anderzijds voldoen aan de isolatierichtlijnen volgens het Bouwbesluit.

Om tot een juiste invulling te komen adviseert OERTLI met goede onderbouwing en knowhow de timmerindustrie. Met een Europees geldend certificaat bij elk kozijntype kan het hele traject bij OERTLI worden afgesloten. Met dit certificaat geeft u zekerheid aan uw afnemers en voorkomt u wildgroei in de markt.



U kunt rekenen op de volgende diensten van OERTLI:

- berekening u-waarde van uw huidig kozijnsysteem
- bespreking wensen en eisen ten aanzien van profilering en uitvoering van het kozijnsysteem
- advies realisatie: omvattende advies over productieadvies/machine-inrichting, investering nieuwe snijgereedschappen en te gebruiken houtsoorten
- berekening u-waarde van uw nieuwe kozijn



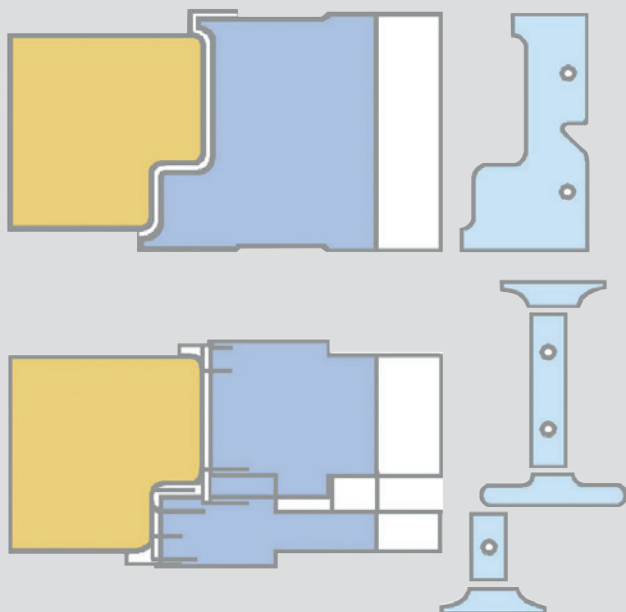
Kijk voor kennis en inspiratie ook op u-waarde.nl

Economisch en kwalitatief rendement door gebruik van Omkeermessen!

Het gebruik van omkeermessen in plaats van profielmessen maakt het mogelijk om de meest optimale snede geometrie bij elk profiel toe te passen.

De voordelen daarvan zijn:

- Lage wisselkosten door gebruikmaking van goedkope standaardmessen. Deze messen zijn omkeerbaar en selectief verwisselbaar.
- Een supergladde afwerking
- Langere standtijd
- Lage snijdruk / minder vermogen, waardoor een rustigere werking van uw machine.



OERTLI Leading Innovation

OERTLI is innovatief met de succesvolle HPC gereedschappen. Maar wij zijn ook vernieuwend als het om uw product gaat. De OERTLI CONNECT gesloten pen en gat verbinding maakt het mogelijk om op uw bewerkingscentra of CNC bovenfrees een zeer nauwkeurige en stabiele verbinding te maken. Deze heeft een belastbaarheid tot wel 180 KG. Het aanbrengen van deuvels is overbodig.



LIGNA

OERTLI is aanwezig op de beurs LIGNA in Hannover. Op deze in de wereld toonaangevende beurs voor de houtverwerkende industrie is OERTLI te vinden op stand E68 in Hal 012. De beursdagen van LIGNA zijn van 11 tot en met 15 mei.

OERTLI 

Excellence in solid wood

OERTLI Nederland, Elftweg 4, 4941 VP Raamsdonksveer
Tel. 0162 - 51 48 80, info@oertli.nl, www.oertli.nl